

SULFADIAZINA 100 MG/ML SUSPENSIÓN

Código: pn/I/fm/086/00

Fecha última modificación: 29/05/2008

Redactado por:

Betsabé Cáliz Hernández
Virginia Henares López

Revisado por:

Betsabé Cáliz Hernández
Virginia Henares López

Aprobado por:

Carmen Gallego Fernández

Forma farmacéutica: suspensión

Cantidad preparada: 100 ml

Contenido unitario: 100 ml

Nº de envases resultantes: 1

Conservación: Proteger de la luz. Conservar en nevera

Caducidad: 7 días

Características del producto acabado: suspensión

Material: mortero, vaso de precipitados, agitador magnético

Método específico (modus operandi):

Triturar los comprimidos en el mortero y pasar el polvo a un vaso de precipitados. Humedecer el polvo con una pequeña cantidad de agua hasta formar una pasta. Completar hasta un volumen final de 100 ml Agitar bien. Envasar

Línea	Producto	Cantidad	Unidades
1	sulfadiazina 500 mg	20	comp
2	agua conservans	c.s.p. 100	ml

Controles de calidad:

Verificar características organolépticas del producto acabado

Indicación:

Toxoplasmosis congénita asociado a pirimetamina, profilaxis de fiebre reumática en pacientes alérgicos a penicilina, tratamiento de malaria, profilaxis de meningitis meningocócica y otros.

Bibliografía: Atienza Fernández M, Martínez Atienza J, Marín Gil R. Formulación en Farmacia Pediátrica. 3ª ed. 2005.